



**Città di Piacenza**  
AZIENDA SERVIZI ALLA PERSONA

**MODIFICA ALL'AVVISO PUBBLICO DEL 25/06/19 OVVERO <AVVISO PUBBLICO DI CONCORSO, PER SOLI ESAMI, AL FINE DEL RECLUTAMENTO, CON CONTRATTO DI LAVORO SUBORDINATO E A TEMPO INDETERMINATO, DI N. 66 UNITÀ DI PERSONALE DI CATEGORIA GIURIDICA B3 -POSIZIONE ECONOMICA B3, PROFILO PROFESSIONALE DI "OPERATORE SOCIO-SANITARIO" -CCNL COMPARTO FUNZIONI LOCALI, DI CUI: N. 54 POSTI A TEMPO PIENO E N. 12 POSTI A TEMPO PARZIALE PER 30 ORE SETTIMANALI>**

### **IL DIRETTORE GENERALE**

In esecuzione alla propria determinazione n. 215 del 3/07/19

### **RENDE NOTO**

che l'art. 5 "Modalità e termine di presentazione della domanda di partecipazione" -1° cpv- dell'Avviso Pubblico del 25/06/19 relativo alla selezione pubblica di cui al titolo è modificato nel seguente modo: *"La domanda di partecipazione al concorso, redatta su carta semplice (utilizzando l'apposito modello di cui all'Allegato B -1 "Modello di domanda") e debitamente sottoscritta deve essere indirizzata ad ASP Città di Piacenza, Via Campagna n. 157 -29121 Piacenza PC e pervenire all'Azienda stessa entro il termine perentorio del 20/08/19, ore 12,00."*.

Piacenza 3/07/19

**IL DIRETTORE GENERALE**  
(Dott.ssa Cristiana Bocchi)